

# UNSERE MISSION: UMWELTBEWUSSTSEIN UND NACHHALTIGKEIT

## UNSERE ÖKOLOGISCHEN FASERN UND IHRE EIGENSCHAFTEN

### NATUR – UND BIOFASERN:

Beschreibung	Eigenschaften	Anwendung	Temperatur* (dauer)
<b>WOLLE</b> Ursprünglich ausschließlich als Name für Schafwolle verwendet, jetzt auch für Tierhaare wie z.B. Mohair und Kaschmir (Ziege), Alpaka und Kamelhaar eingesetzt. Älteste für Textilien eingesetzte Faser.	» umweltfreundlich » nachhaltig/nachwachsend » biologisch abbaubar » hohe Wärmeisolation » flammhemmend » feuchtigkeitsregulierend » Absorption Schall » Absorption Schadstoffe » gute Anfärbbarkeit	» Bekleidung » Dämmstoffe » Dekorationsartikel » Klavierfilze » Schleifmittel » Polierstoffe » Dosier-Hilfe für Schmier- und Klebstoffe	94°C – 110°C
<b>VISKOSE</b> aus Cellulose (Holz) ersponnene Chemiefaser	» hohe Feuchtigkeitsaufnahme » leicht entflammbar » aus natürlich nachwachsenden Rohstoffen » sehr gut anfärbbar	» Bekleidung » Automotiv » Vorprodukt für Carbonfasern	80°C – 94°C
<b>POLYLACTID (PLA)</b> biologisch abbaubarer Kunststoff	» biologische Abbaubarkeit (industriell) » hohe Feuchtigkeitsaufnahme » sehr geringe UV-Beständigkeit » sehr geringe Flammbarkeit » relativ geringe Dichte » beständig gegenüber Ölen, Fetten und Alkohol	» Lebensmittelindustrie » Filtration » Hygiene & medizinische Anwendung » Verpackung	70°C - 80°C
<b>BIOLOGISCH ABBAUBARES PET</b> Biophile Polymerformulierung biologisch abbaubar – biodegradable	» hauptsächlich organische Makromoleküle » ähnliche Struktur und Eigenschaften, wie bei synthetischen Fasern » biologisch abbaubare Stellen, an denen sich Mikroben ansiedeln können » entwickelt, um im Einklang mit der Natur biologisch abgebaut zu werden, was ein Gleichgewicht zwischen Haltbarkeit und Nachhaltigkeit ermöglicht	» Hygiene-Artikel » Heimtextilien » Automotiv » technische Anwendungen	130°C – 150°C

